

Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia
Dostawa i montaż hali pneumatycznej wraz z infrastrukturą towarzyszącą w ramach zadania: Budowa infrastruktury sportowo-rekreacyjnej na terenie Gminy Andrespol

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

- 1.1.) Nazwa zamawiającego:** GMINA ANDRESPOL
- 1.3.) Krajowy Numer Identyfikacyjny:** REGON 472057744
- 1.4.) Adres zamawiającego:**
- 1.4.1.) Ulica:** ul. Rokicińska 126
- 1.4.2.) Miejscowość:** Andrespol
- 1.4.3.) Kod pocztowy:** 95-020
- 1.4.4.) Województwo:** łódzkie
- 1.4.5.) Kraj:** Polska
- 1.4.6.) Lokalizacja NUTS 3:** PL712 - Łódzki
- 1.4.9.) Adres poczty elektronicznej:** zamowienia@andrespol.pl
- 1.4.10.) Adres strony internetowej zamawiającego:** <https://www.bip.andrespol.pl/>
- 1.5.) Rodzaj zamawiającego:** Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - jednostka samorządu terytorialnego
- 1.6.) Przedmiot działalności zamawiającego:** Ogólne usługi publiczne

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

- 2.1.) Numer ogłoszenia:** 2022/BZP 00176999/01
- 2.2.) Data ogłoszenia:** 2022-05-25 14:35

SEKCJA III ZMIANA OGŁOSZENIA

- 3.2.) Numer zmienianego ogłoszenia w BZP:** 2022/BZP 00143045/01
- 3.3.) Identyfikator ostatniej wersji zmienianego ogłoszenia:** 01
- 3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:**
SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

- 3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:**
- 4.2.2. Krótki opis przedmiotu zamówienia**

Przed zmianą:

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest:
 - 1)Wykonanie robót budowlano - montażowych kompletnej hali pneumatycznej nad pełnowymiarowym boiskiem piłkarskim, zlokalizowanym przy ul. Błotnistej w Wiśniowej Górze.
 - 2)Montaż i uruchomienie infrastruktury towarzyszącej i urządzeń kompletnej hali pneumatycznej.
 - 3)Uzyskanie pozytywnego stanowiska Państwowej Straży Pożarnej w zakresie użytkowania obiektu.
 - 2.Zakres przedmiotu zamówienia w szczególności obejmuje:
 - 1)Wykonanie robót budowlano - montażowych kompletnej hali pneumatycznej o wymiarach (dł, szer, wys.) 116,00x75,00m pełnowymiarowego boiska sportowego, składającej się w szczególności z:
 - a.Systemu powłok - powłoka zadaszenia wykonana z podwójnej membrany, pomiędzy które włączane będzie powietrze w sposób ciągły. W momencie ogrzewania hali, w przestrzeń pomiędzy powłokami włączane będzie ciepłe powietrze co zapewni odpowiednią izolację termiczną. Z tego powodu ciśnienie pomiędzy powłokami musi zapewniać ich trwałą separację.
- Włóknina nośna poliestrowa pokryta obustronnie elastycznym PCV, przepuszczająca światło, posiadająca stabilizatory UV, zabezpieczona przed grzybieniem. Powłoka musi posiadać atest trudnopalności dla klasy min. B-s2, d0 według Polskiej Normy PN-EN 13501.
- Szczegółowe wymagania techniczne dla powłok określone zostały w dokumentacji projektowej stanowiącej Załączniku nr 12 do SWZ.
- System powłok o przedziałach parametrycznych wskazanych w projekcie wykonawczym ma istotny wpływ na wytrzymałość konstrukcji hali i jej statykę. Zmiana określonych wartości może spowodować zmianę stabilności konstrukcji hali, obniżoną

wytrzymałość powłok. Jakakolwiek zmiana wartości przedziałowych wymaga zgody Zamawiającego.

Powłoka musi być dodatkowo wyposażona w:

- rękaw do drzwi ewakuacyjnych – min 4 sztuki,
- rękaw do drzwi głównych – 1 sztuka,
- rękaw do drzwi serwisowych – 1 sztuka,
- rękawy (rury) o systemu grzewczo nadmuchowego i awaryjnego – 1 komplet.

b.Drzwi głównych, awaryjnych oraz bramy serwisowej

- Drzwi główne - wejście/wyjście - podwójne, lub dwie pary - drzwi obrotowe – 1 sztuka

Blok drzwi głównych z dwiema parami drzwi, obrotowe o wymiarach 1,80 x 1,80 x 2,0 m z trzema lub czterema skrzydłami, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną, szyba wykonana ze sztucznego, bezpiecznego szkła. Drzwi wykonane z blachy stalowej.

- Drzwi awaryjne – min. 4 sztuki.

Drzwi ewakuacyjne – min. 0,9 x 2,0 m jednoskrzydłowe, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną. Drzwi wykonane z blachy stalowej. Drzwi wyposażone w klamki przeciwpaniczne.

- Brama serwisowa – min. 2,4 x 3,0 m dwuskrzydłowa, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną, kolor zielony. Drzwi wykonane z blachy stalowej. Drzwi wyposażone w klamki i zamknięcie na klucz.

c.System mocowania – składający się z kompletu rękawów mocujących powłokę szczelnie i stabilnie po obwodzie hali oraz kompletu rur mocujących na pełnym obwodzie (bez przerw np. na drzwi). System fartuchów na stałe zgrzanych z powłoką pozwalających uszczelnić powłokę hali przy gruncie.

d.Instalacji elektrycznych

- oświetlenia wewnętrznego hali
- oświetlenia ewakuacyjnego i awaryjnego
- ochrony przeciwporażeniowej.

Szczegółowy opis oraz technologia robót określony został w dokumentacji projektowej stanowiącej Załączniku nr 12 do SWZ.

e.Systemu grzewczo - nadmuchowego z zasilaniem awaryjnym

System składający się z:

- pieca nadmuchowego głównego z jednostką awaryjną do awaryjnego podtrzymania ciśnienia
- pieca nadmuchowego wspomagającego w czasie bardzo niskich temperatur. Urządzenia zasilane olejem opałowym ze zbiornika o pojemności 5 000l.

Urządzenia wolnostojące niewymagające instalowania w pomieszczeniach.

System grzewczo-nadmuchowy musi zapewnić wytworzenie oraz utrzymanie ciśnienia i temperatury wewnątrz hali pneumatycznej. Wymagane ciśnienie w hali na poziomie ok. 150-280 Pa. Autonomia nadmuchu awaryjnego min. 24 h.

Parametry techniczne systemu grzewczo-nadmuchowego (nagrzewnica główna) oraz parametry techniczne nagrzewnicy wspomagającej określone zostały w dokumentacji projektowej stanowiącej Załączniku nr 12 do SWZ.

f.Zbiornika na olej opałowy

Zbiornik systemowy, dwupłaszczowy o pojemności 5000 l. W ramach przedmiotu zamówienia Zamawiający wymaga aby Wykonawca we własnym zakresie przed pierwszym uruchomieniem pieca nadmuchowego napełnił zbiornik olejem opałowym do pełna.

g.Konstrukcja powłoki balonu powinna być wyposażona w elementy umożliwiające montaż do jego kopuły piłkochytów pozwalających na podział istniejącego boiska na trzy mniejsze boiska.

h. Pod kątem wymagań przeciwpożarowych dla budynków tymczasowych rozwiązania powinny być zgodne z §288 i §289 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019r. poz. 1065 ze zm.).

2)Dostawę rękawa transportowego o długości min. 22 m, łączącego wejście główne z zespołem szatniowym.

3)Budowę systemu kotwienia hali (kotwy wraz z systemem zabezpieczającym). Szczegółowy opis oraz parametry techniczne opisane zostały w dokumentacji projektowej stanowiącej Załączniku nr 12 do SWZ.

4)Wykonanie utwardzeń z betonu wylewanego dla montażu drzwi ewakuacyjnych, obrotowych, bramy hali pneumatycznej, pieców i zbiornika na olej opałowy.

5)Montaż czterech systemowych budynków gospodarczych, o konstrukcji stalowej, o powierzchni poniżej 35m2 każdy, służących do magazynowania zdemontowanej powłoki pneumatycznej.

6)Dostawę wózków służących do przewożenia zdemontowanej powłoki pneumatycznej w ilości zapewniającej przewiezienie powłoki, o co najmniej dwóch kołach skrętnych, każdy.

7)Dostawę i montaż piłkochytów o minimalnej wysokości 6m, pozwalających na podział boiska na 3 mniejsze.

3.Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, zakres robót oraz technologia robót i specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych zostały określone w załącznikach nr 12 do nr 14 włącznie:

1)Załącznik nr 12 – Dokumentacja projektowa

2)Załącznik nr 13 – Specyfikacja techniczna

3)Załącznik nr 14 - Przedmiar robót

4.Przedmiotowe prace będą wykonywane przy czynnym obiekcie – boisku treningowym. Wykonawca powinien zaplanować i wykonywać prace tak aby nie zakłócać bieżącego użytkowania obiektu i do minimum ograniczyć wyłączenie obiektu z użytkowania.

5.Istniejące pełnowymiarowe boisko sportowe jest ogrodzone i wzdłuż niego wykonana jest opaska z kostki betonowej oraz linia energetyczna niskiego napięcia. W przypadku uszkodzenia istniejącej infrastruktury Wykonawca zobowiązany będzie do naprawy szkód na własny koszt. Z uwagi na zakres prowadzonych prac ziemnych oraz przewidzianych kolizji istnieje ryzyko możliwości uszkodzenia istniejącej infrastruktury. Wykonawca po zakończeniu prac zobowiązany będzie wykonać

oraz przedstawić protokoły z pomiarów zastanej infrastruktury elektrycznej boiska w obrębie wykonywanych prac.

6. Wykonawca po zakończeniu prac zobowiązany będzie do wykonania pomiarów mocy biernej, na podstawie których w jego zakresie jest dobranie odpowiednich urządzeń kompensacyjnych. Baterię kondensatorów i (lub) dławików należy zabudować w obudowie wolnostojącej IP-45, w wykonaniu do pracy na zewnątrz.

7. Wszystkie rozdzielnice elektryczne należy wyposażyć w systemowe wkładki zamków uniemożliwiające dostęp osób niepowołanych. Rodzaj zamków należy uzgodnić z Zamawiającym.

8. Nie dopuszcza się wjazdu pojazdów mechanicznych na nawierzchnię pełnowymiarowego boiska ze sztucznej trawy.

9. Wykonawca zobowiązany będzie do przygotowania, uzyskania i przekazania Zamawiającemu kompletu dokumentacji pozwalającej na ocenę prawidłowego wykonania i odbioru przedmiotu zamówienia, a w szczególności: zaświadczenia i stanowiska właściwych instytucji i organów, niezbędne świadectwa i atesty dotyczące materiałów, wyniki badań, protokoły testów funkcjonalnych, w tym protokoły rozruchu urządzeń i instalacji objętych instrukcjami rozruchu, instrukcje stanowiskowej obsługi i dokumentację techniczną – rozruchową zainstalowanych urządzeń, dokumentację powykonawczą, dokument dla przedmiotowej hali pneumatycznej wydany przez Instytut Techniki Budowlanej lub inny akredytowany instytut budownictwa lub pożarnictwa potwierdzający bezpieczeństwo przeciwpożarowe i ewakuacji osób pomimo braku konstrukcji do awaryjnego podwieszenia powłoki pneumatycznej, dokument z badania min. 10% zainstalowanych kotew potwierdzających wymaganą dla instalowanej hali siłę kotwiącą (lecz nie mniej niż 49 kN).

10. Wykonawca w ramach przedmiotu zamówienia zobowiązany będzie do przeprowadzenia pierwszego rozruchu technologicznego hali pneumatycznej w terminie uzgodnionym z Zamawiającym.

11. Wykonawca w ramach udzielonej gwarancji oraz przez cały jej okres zobowiązany będzie w terminie wskazanym przez Zamawiającego do zainstalowania (przed rozpoczęciem sezonu zimowego) i zdemontowania (po sezonie zimowym) hali pneumatycznej.

Zamawiający każdorazowo poinformuje Wykonawcę o konieczności zainstalowania/zdemontowania hali, a Wykonawca zobowiązany będzie do przeprowadzenia montażu/demontażu hali najpóźniej w ciągu 10 dni roboczych licząc od zgłoszenia przez Zamawiającego konieczności wykonania w/w czynności. Powiadomienie każdej ze stron odbywać się będzie na piśmie lub drogą elektroniczną.

12. Wykonawca w ramach udzielonej gwarancji zobowiązany będzie do bezpłatnego przeprowadzania, co najmniej raz w roku przeglądu technicznego przedmiotu zamówienia i ponoszenia wszelkich kosztów związanych z usuwaniem stwierdzonych wówczas wad i usterek.

13. Wykonawca w ramach przedmiotu zamówienia zobowiązany będzie do przeprowadzenia szkolenia wyznaczonych pracowników Zamawiającego w zakresie użytkowania hali pneumatycznej.

14. Przedmiary robót załączone do SWZ są wtórne do dokumentacji projektowej, zawierają zestawienie przewidywanych robót w celu zobrazowania skali budowy i ułatwienia Wykonawcom oszacowania kosztów realizacji inwestycji. Przedmiar pełni funkcję pomocniczą. (...)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w Dziale V SWZ.

Po zmianie:

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest:

1) Wykonanie robót budowlano - montażowych kompletnej hali pneumatycznej nad pełnowymiarowym boiskiem piłkarskim, zlokalizowanym przy ul. Błotnistej w Wiśniowej Górze.

2) Montaż i uruchomienie infrastruktury towarzyszącej i urządzeń kompletnej hali pneumatycznej.

3) Uzyskanie pozytywnego stanowiska Państwowej Straży Pożarnej w zakresie użytkowania obiektu.

2. Zakres przedmiotu zamówienia w szczególności obejmuje:

1) Wykonanie robót budowlano - montażowych kompletnej hali pneumatycznej o wymiarach (dł, szer, wys.) 116,00x75,00m pełnowymiarowego boiska sportowego, składającej się w szczególności z:

a. Systemu powłok - powłoka zadaszenia wykonana z podwójnej membrany, pomiędzy które włączane będzie powietrze w sposób ciągły. W momencie ogrzewania hali, w przestrzeń pomiędzy powłokami włączane będzie ciepłe powietrze co zapewni odpowiednią izolację termiczną. Z tego powodu ciśnienie pomiędzy powłokami musi zapewniać ich trwałą separację.

Włóknina nośna poliestrowa pokryta obustronnie elastycznym PCV, przepuszczająca światło, posiadająca stabilizatory UV, zabezpieczona przed grzybieniem. Powłoka musi posiadać atest trudnopalności dla klasy min. B-s2, d0 według Polskiej Normy PN-EN 13501.

Szczegółowe wymagania techniczne dla powłok określone zostały w dokumentacji projektowej stanowiącej Załącznik nr 12 do SWZ.

System powłok o przedziałach parametrowych wskazanych w projekcie wykonawczym ma istotny wpływ na wytrzymałość konstrukcji hali i jej statykę. Zmiana określonych wartości może spowodować zmianę stabilności konstrukcji hali, obniżoną wytrzymałość powłok. Jakakolwiek zmiana wartości przedziałowych wymaga zgody Zamawiającego.

Powłoka musi być dodatkowo wyposażona w:

- rękaw do drzwi ewakuacyjnych – min 4 sztuki,
- rękaw do drzwi głównych – 1 sztuka,
- rękaw do drzwi serwisowych – 1 sztuka,
- rękawy (rury) o systemie grzewczo nadmuchowego i awaryjnego – 1 komplet.

b. Drzwi głównych, awaryjnych oraz bramy serwisowej

- Drzwi główne - wejście/wyjście - podwójne, lub dwie pary - drzwi obrotowe – 1 sztuka

Blok drzwi głównych z dwiema parami drzwi, obrotowe o wymiarach 1,80 x 1,80 x 2,0 m z trzema lub czterema skrzydłami, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną, szyba wykonana ze sztucznego, bezpiecznego szkła. Drzwi wykonane z blachy stalowej.

- Drzwi awaryjne – min. 4 sztuki.

Drzwi ewakuacyjne – min. 0,9 x 2,0 m jednoskrzydłowe, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną. Drzwi wykonane z blachy stalowej. Drzwi wyposażone w klamki przeciwpaniczne.

- Brama serwisowa – min. 2,4 x 3,0 m dwuskrzydłowa, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną, kolor zielony. Drzwi wykonane z blachy stalowej. Drzwi wyposażone w klamki i zamknięcie na klucz.

c. System mocowania – składający się z kompletu rękawów mocujących powłokę szczelnie i stabilnie po obwodzie hali oraz kompletu rur mocujących na pełnym obwodzie (bez przerw np. na drzwi). System fartuchów na stałe zgrzanych z powłoką pozwalających uszczelnić powłokę hali przy gruncie.

d. Instalacji elektrycznych

- oświetlenia wewnętrznego hali

- oświetlenia ewakuacyjnego i awaryjnego

- ochrony przeciwporażeniowej.

Szczegółowy opis oraz technologia robót określony został w dokumentacji projektowej stanowiącej Załączniku nr 12 do SWZ.

e. Systemu grzewczo - nadmuchowego z zasilaniem awaryjnym

System składający się z:

- pieca nadmuchowego głównego z jednostką awaryjną do awaryjnego podtrzymania ciśnienia

- pieca nadmuchowego wspomagającego w czasie bardzo niskich temperatur. Urządzenia zasilane olejem opałowym ze zbiornika o pojemności 5 000l.

Urządzenia wolnostojące niewymagające instalowania w pomieszczeniach.

System grzewczo-nadmuchowy musi zapewnić wytworzenie oraz utrzymanie ciśnienia i temperatury wewnątrz hali pneumatycznej. Wymagane ciśnienie w hali na poziomie ok. 150-280 Pa. Autonomia nadmuchu awaryjnego min. 24 h.

Parametry techniczne systemu grzewczo-nadmuchowego (nagrzewnica główna) oraz parametry techniczne nagrzewnicy wspomagającej określone zostały w dokumentacji projektowej stanowiącej Załączniku nr 12 do SWZ.

f. Zbiornika na olej opałowy

Zbiornik systemowy, dwupłaszczowy o pojemności 5000 l. W ramach przedmiotu zamówienia Zamawiający wymaga aby Wykonawca we własnym zakresie przed pierwszym uruchomieniem pieca nadmuchowego napełnił zbiornik olejem opałowym do pełna.

g. Konstrukcja powłoki balonu powinna być wyposażona w elementy umożliwiające montaż do jego kopuły piłkochytów pozwalających na podział istniejącego boiska na trzy mniejsze boiska.

h. Pod kątem wymagań przeciwpożarowych dla budynków tymczasowych rozwiązania powinny być zgodne z §288 i §289 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019r. poz. 1065 ze zm.).

2) Dostawę rękawa transportowego o długości min. 22 m, łączącego wejście główne z zespołem szatniowym.

3) Budowę systemu kotwienia hali (kotwy wraz z systemem zabezpieczającym). Szczegółowy opis oraz parametry techniczne opisane zostały w dokumentacji projektowej stanowiącej Załączniku nr 12 do SWZ.

4) Wykonanie utwardzeń z betonu wylewanego dla montażu drzwi ewakuacyjnych, obrotowych, bramy hali pneumatycznej, pieców i zbiornika na olej opałowy.

5) Montaż czterech systemowych budynków gospodarczych, o konstrukcji stalowej, o powierzchni poniżej 35m² każdy, służących do magazynowania zdemontowanej powłoki pneumatycznej.

6) Dostawę wózków służących do przewożenia zdemontowanej powłoki pneumatycznej w ilości zapewniającej przewiezienie powłoki, o co najmniej dwóch kołach skrętnych, każdy.

7) Dostawę i montaż piłkochytów o minimalnej wysokości 6m, pozwalających na podział boiska na 3 mniejsze.

3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, zakres robót oraz technologia robót i specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych zostały określone w załącznikach nr 12 do nr 14 włącznie:

1) Załącznik nr 12 – Dokumentacja projektowa

2) Załącznik nr 13 – Specyfikacja techniczna

3) Załącznik nr 14 - Przedmiar robót

4. Przedmiotowe prace będą wykonywane przy czynnym obiekcie – boisku treningowym. Wykonawca powinien zaplanować i wykonywać prace tak aby nie zakłócać bieżącego użytkowania obiektu i do minimum ograniczyć wyłączenie obiektu z użytkowania.

5. Istniejące pełnowymiarowe boisko sportowe jest ogrodzone i wzdłuż niego wykonana jest opaska z kostki betonowej oraz linia energetyczna niskiego napięcia. W przypadku uszkodzenia istniejącej infrastruktury Wykonawca zobowiązany będzie do naprawy szkód na własny koszt. Z uwagi na zakres prowadzonych prac ziemnych oraz przewidzianych kolizji istnieje ryzyko możliwości uszkodzenia istniejącej infrastruktury. Wykonawca po zakończeniu prac zobowiązany będzie wykonać oraz przedstawić protokoły z pomiarów zastanej infrastruktury elektrycznej boiska w obrębie wykonywanych prac.

6. Wykonawca po zakończeniu prac zobowiązany będzie do wykonania pomiarów mocy biernej, na podstawie których w jego zakresie jest dobranie odpowiednich urządzeń kompensacyjnych. Baterię kondensatorów i (lub) dławików należy zabudować w obudowie wolnostojącej IP-45, w wykonaniu do pracy na zewnątrz.

7. Wszystkie rozdzielnice elektryczne należy wyposażyć w systemowe wkładki zamków uniemożliwiające dostęp osób niepowołanych. Rodzaj zamków należy uzgodnić z Zamawiającym.

8. Nie dopuszcza się wjazdu pojazdów mechanicznych na nawierzchnię pełnowymiarowego boiska ze sztucznej trawy.

9. Wykonawca zobowiązany będzie do przygotowania, uzyskania i przekazania Zamawiającemu kompletu dokumentacji pozwalającej na ocenę prawidłowego wykonania i odbioru przedmiotu zamówienia, a w szczególności: zaświadczenia i stanowiska właściwych instytucji i organów, niezbędne świadectwa i atesty dotyczące materiałów, wyniki badań, protokoły testów funkcjonalnych, w tym protokoły rozruchu urządzeń i instalacji objętych instrukcjami rozruchu, instrukcje

stanowiskowej obsługi i dokumentację techniczną – rozruchową zainstalowanych urządzeń, dokumentację powykonawczą, dokument dla przedmiotowej hali pneumatycznej wydany przez Instytut Techniki Budowlanej lub inny akredytowany instytut budownictwa lub pożarnictwa potwierdzający bezpieczeństwo przeciwpożarowe i ewakuacji osób pomimo braku konstrukcji do awaryjnego podwieszenia powłoki pneumatycznej, dokument z badania min. 10% zainstalowanych kotew potwierdzających wymaganą dla instalowanej hali siłę kotwiącą (lecz nie mniej niż 49 kN).

10. Wykonawca w ramach przedmiotu zamówienia zobowiązany będzie do przeprowadzenia pierwszego rozruchu technologicznego hali pneumatycznej w terminie uzgodnionym z Zamawiającym.

11. Wykonawca zobowiązany będzie w terminie wskazanym przez Zamawiającego (przez okres dwóch kolejnych sezonów licząc od odbioru końcowego przedmiotu zamówienia) do dwukrotnego zainstalowania (przed rozpoczęciem sezonu zimowego) i dwukrotnego zdemontowania (po sezonie zimowym) hali pneumatycznej.

Zamawiający każdorazowo poinformuje Wykonawcę o konieczności zainstalowania/zdemontowania hali, a Wykonawca zobowiązany będzie do przeprowadzenia montażu/demontażu hali najpóźniej w ciągu 10 dni roboczych licząc od zgłoszenia przez Zamawiającego konieczności wykonania w/w czynności. Powiadomienie każdej ze stron odbywać się będzie na piśmie lub drogą elektroniczną. Każde zlecenie usługi montażu i demontażu na koszt Zamawiającego (innemu podmiotowi lub wykonanie bezpośrednio siłami Zamawiającego) nie zwalnia Wykonawcy od obowiązków wynikających z udzielonej gwarancji.

12. Wykonawca w ramach udzielonej gwarancji zobowiązany będzie do bezpłatnego przeprowadzania, co najmniej raz w roku przeglądu technicznego przedmiotu zamówienia i ponoszenia wszelkich kosztów związanych z usuwaniem stwierdzonych wówczas wad i usterek.

13. Wykonawca w ramach przedmiotu zamówienia zobowiązany będzie do przeprowadzenia szkolenia wyznaczonych pracowników Zamawiającego w zakresie użytkowania hali pneumatycznej.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w Dziale V SWZ.

3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:

SEKCJA VIII - PROCEDURA

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.1. Termin składania ofert

Przed zmianą:

2022-05-27 11:00

Po zmianie:

2022-05-31 11:00

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.3. Termin otwarcia ofert

Przed zmianą:

2022-05-27 11:30

Po zmianie:

2022-05-31 11:30

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.4. Termin związania ofertą

Przed zmianą:

2022-06-25

Po zmianie:

2022-06-29